

№xN: 00-1367 / 04.09.2019г.

Електроразпределение Север АД  
Варна Тауърс, кула Е, бул. Владислав Варненчик 258, Варна 9009

ДО ВСИЧКИ КАНДИДАТИ ЗА УЧАСТИЕ В  
ПРОЦЕДУРА С ПРЕДМЕТ:  
ДОСТАВКА НА БРАНДИРАНИ РЪЧНИ  
ИНСТРУМЕНТИ ПО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ ЗА  
НУЖДИТЕ НА „ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ  
СЕВЕР“ АД

Електроразпределение Север А  
Варна Тауърс, кула Е  
бул. Владислав Варненчик 258  
Варна 9009  
ЕИК 104518621

**Отговори на постъпили въпроси:**

Във връзка с постъпили въпроси уточняваме следното:

**Въпрос 3:** По отношение нанасяне на логото на ЕРП Север АД, моля да из pratите Вашето лого във Векторен или Работен вид /Готово за предпечатна подготовка/?

Отговор 3: В досието на процедурата, на профила на купувача на Възложителя, на адрес:

<https://www.erpsever.bg/bg/Obshtestveni-porachki-po-obshtiya-red-na-ZOP/350/Dostavka-na-brandirani-rachni-instrumenti-po-obosobeni-pozicii-za-nujdite-na-Elektrorazpredelenie-Sever-AD>

е публикуван файл с Логото на Електроразпределение Север АД готово за предпечатна подготовка.

**Въпрос 4:** Цитирани са DIN 5254 и DIN 5256 . Моля да посочите кои от трите вида клещи (комбинирани, резачки и „човки“ ) трябва да отговарят на посочените стандарти?

Отговор 4: Имайте предвид, че търсените от Възложителя клещи, описани в документацията са следните видове:

- Клещи изолирани комбинирани, с дължина 180мм
- Клещи изолирани резачки, с дължина 160мм
- Клещи изолирани удължени прави тип „човка“, с дължина 200мм

и да отговарят на следните стандарти:

БДС EN 12476:2002 - Фосфатни конверсионни покрития за метали. Метод за определяне на изискванията (или еквивалент).

DIN ISO 5746 Изработка на клещи комбинирани (или еквивалент).

ISO 5749 Клещи и ножички - диагонални клещи за рязане - размери и изпитвателни стойности (или еквивалент).

БДС EN/DIN/IEC 60900:2004,- Ръчни инструменти за работа под напрежение (или еквивалент).

Клещите, комбинирани изолирани, тип „човки“ и резачки - да бъдат изработени от хром-ванадиева стомана с индуктивно закалени режещи части. Да отговаря на изискванията за твърдост на режещата част минимум 62 HRC, (Rockwell hardness).



Изолацията на дръжките да е изработена съгласно EN 60900/IEC 900 (или  
еквивалент) за работа под напрежение до 1000V AC и 1500V DC.

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ. 36А, АЛ. 3 ОТ  
ЗОП

Христо Христов  
Началник отдел ЕМ и СТИ Изток

Мариян Marinov  
Началник отдел ЕМ и СТИ Запад

Електроразпределение Север А  
Варна Тауърс, кула Е  
бул. Владислав Варненчик 258  
Варна 9009  
ЕИК 104518621